

T-DRILL T-DRILL

T-DRILL является мировым производителем высокотехнологичного оборудования для обработки труб.

T-DRILL уделяет большое внимание разработке и совершенствованию продукции и послепродажной поддержке.
Все это основано на эффективной системе производства и многолетнем опыте.

Штаб-квартира и производство в Финляндии, г. Лаихия



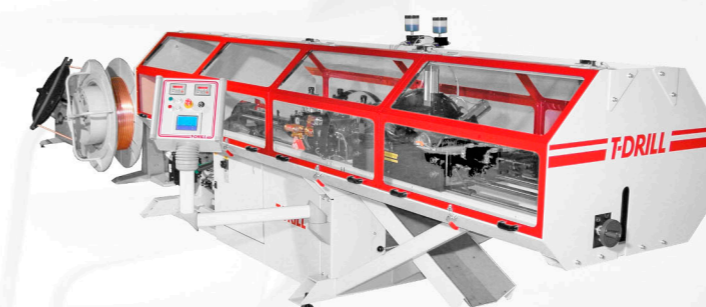
Производство компонентов в Финляндии, г. Исокиро



Штаб-квартира и производство в США, г. Норкросс



ВЫТЯЖКА ГОРЛОВИН РЕЗКА ОТБОРТОВКА ПОД ФЛАНЕЦ ФОРМОВКА КОНЦОВ ТРУБ



T-DRILL предлагает стандартные и специальные решения практически в любой отрасли промышленности от сантехники до космоса, от мобильных ручных станков до промышленных стационарных. Поэтому станки T-DRILL применяются всегда, когда необходимо надежное и проверенное оборудование.

Одним из краеугольных камней T-DRILL является способность предвидеть потребности Заказчиков и предоставить для их задач полностью подходящее оборудование. Подходящее оборудование означает, что особенности оборудования удовлетворяют потребностям Заказчика. Это может быть и небольшой мобильный станок для единичного производства, и целая производственная линия, как комплексное решение для всего производства.



IT'S THE TOOLS
THAT SAY HOW GOOD YOU ARE
www.t-drill.fi

ВЫТЯЖКА ГОРЛОВИН ПОД СВАРКУ



T-60 S/S

Станок для вытяжки горловин в трубах из углеродистой и нержавеющей стали
 - для стыковой сварки
 - диаметры горловин: Ø 20 – 51 мм
 - макс. диаметр трубы: Ø 114 мм
 - толщины стенок: 1,2-2,0 мм

T-110

Передвижной станок для вытяжки горловин для применения в цеху и на месте монтажа
 - для стыковой сварки
 - для углеродистой и нержавеющей сталей, меди, никеля, латуни и других сплавов
 - диаметры горловин: Ø 21,3 – 114,3 мм
 - диаметры труб: Ø 33,7 – 323,9 мм



TEC-150 HD

Станок для вытяжки горловин до Ø 219,1 мм
 - Максимальный диаметр труб Ø 804 мм с максимальной толщиной стенки 12,7 мм.



SEC-100 TCS

Автоматический станок для крупносерийного производства



Серия станков "F"

Станки для отбортовки торцов труб нахолодно и с нагревом
 Диаметры труб: Ø 21,3 – 419 мм. Толщина стенки до 9 мм в зависимости от материала и диаметра трубы



ОТБОРТОВКА ПОД ФЛАНЕЦ

ВЫТЯЖКА ГОРЛОВИН ПОД ПАЙКУ



S-54

Автоматический вытяжной станок под пайку для мелкосерийного производства
 - для прямых и изогнутых труб,
 - для меди, алюминия, черной и нержавеющей стали, латуни и других пластичных материалов,
 - диаметры горловин: Ø 6 - 54 мм
 - диаметры труб: Ø 8 - 108 мм



S-54 MFT

Станок со столом для ручной подачи труб (MFT). MFT обеспечивает точное позиционирование горловин. Позиционирование труб производится вручную оператором.



S-54 AFT

Станок S-54 для вытяжки горловин со столом с автоматической подачей труб (AFT).



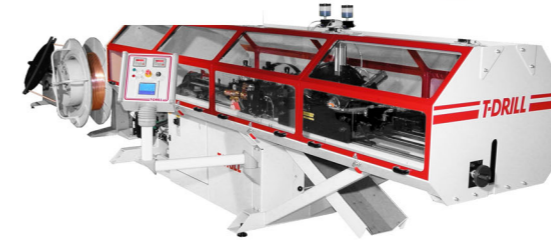
Серия "SP"

Станки для завальцовки различной формы, а так же сужения и раздачи концов медных труб.
 - Максимальный диаметр для завальцовки Ø 108 мм.
 - Максимальная толщина стенки 3 мм.



ЗАВАЛЬЦОВКА, СУЖЕНИЕ И РАЗДАЧА

РЕЗКА И ФОРМОВКА КОНЦОВ ТРУБ



TCC-45-EF

Автоматический станок для ротационной бесстружечной резки, формовки концов труб и проточки желобов
 - Три операции одновременно - Максимум шесть формовочных операций - Для труб Ø 6 – 22 мм - Для всех пластичных материалов, таких как алюминий, медь, черная и нержавеющая сталь.



TCC-50RL

Автоматический отрезной станок для бесстружечной резки прямых труб – Опционально: доп. оснащение для размотки, правки и резки труб из бухт – Длина реза выставляется вручную – Для труб Ø 6 – 45 мм – Для всех пластичных материалов, таких как алюминий, медь, черная и нержавеющая сталь.



TCC-28Coil

Автоматический отрезной станок для бесстружечной резки труб из бухт - Для труб Ø 4,76 – 22 мм - Автоматическая настройка длины реза - Для всех пластичных материалов, таких как алюминий, медь, черная и нержавеющая сталь.



TCC-28RL

Автоматический отрезной станок для бесстружечной резки прямых труб
 - Автоматическая настройка длины реза
 - Опционально: доп. оснащение для резки труб из бухт
 - Для труб Ø 4,76 – 28 мм
 - Для всех пластичных материалов, таких как алюминий, медь, черная и нержавеющая стали.

МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ



T-35 & T-60Cu

Ручные мобильные станки для вытяжки горловин из медных труб
 - Под пайку
 - Диаметры горловин: Ø 10-54 мм
 - Максимальный диаметр трубы Ø 108 мм
 - Время вытяжки 15-60 секунд, в зависимости от диаметра трубы.



HFT

Полуавтоматическая установка для небольших объемов производства горловин методом T-DRILL.



С помощью T-60 HFT Вы можете произвести двадцать горловин Ø 25 мм меньше, чем за десять минут без перемещения трубы.

T-60 HFT может быть использован для обработки коротких труб с помощью соответствующей зажимной системы.

T-60 HFT применяется для вытяжки горловин Ø 10 – 54 мм в трубах Ø 15 – 108 мм.

PLUS 100

Насадка для вытяжки горловин
 - Углеродистая и нержавеющая сталь
 - Используется со станком T-60
 - Максимальный диаметр труб Ø 219,1 мм
 - Диаметры горловин: Ø 54 – 114,3 мм



TC-1

Аккумуляторный станок для резки труб из меди, алюминия, пластика
 - внутр. Ø 9,5 – наружный Ø 28 мм
 - толщина стенок до 2,5 мм

TC-4

Автоматический станок для резки труб из черной и нержавеющей сталей, чугуна Ø 38 – 110 мм, а так же пластиковых труб до 75 мм!



Серия "PCS"

Станки для резки труб из черной, нержавеющей стали, чугуна, меди, алюминия и пластика Ø 15 – 360 мм с максимальной толщиной стенки 8 мм (черная сталь), 6 мм (нержавеющая сталь), 12 мм (пластик).

